

# Orlik



## Model Kartonowy

Nr.1

*Le Zebre*



Model wydany z okazji ÓSMYCH OGÓLNOPLOSKICH ZAWODÓW MODELI KARTONOWYCH O PUCHAR "Trzech zapór rzeki Soły"

1:15

Stopień trudności

1

2

3

4

5

# Le Zebre

## Samochód osobowy z 1907 r

Samochód Le Zebre został zaprojektowany przez Julesa. Jego produkcję uruchomiono w 1907r. W 1912 produkowano również większe modele: Typ B czterosobowy, oraz Typ G dłuższy czterosobowy z czterocylindrowym silnikiem. Nabywca sam wybrał kolor i wyposażenie swojego samochodu. Wytwórca sprzedawał tylko samo podwozie wraz z silnikiem a odpowiedni zakład zabudowywał karoserie według życzenia klienta. Z tego faktu wynikają drobne różnice pomiędzy poszczególnymi egzemplarzami. Słogun reklamowy Zebry głosił "Zebra jest trzykrotnie szybsza i trzykrotnie tańsza od konia". Marka Le Zebre na zawsze zniknęła około 1930 roku.

**Silnik:** jednocylindrowy, pionowy chłodzony cieczą, gaźnik typu automatycznego bez klasycznej przepustnicy, regulacja obrotów dźwignią znajdującą się na kole kierownicy

**Sprzęgło:** płaskie, zaryzowane, umieszczone w skrzyni korbowej silnika

**Skrzynia biegów:** w dwubiegowej, małą precyzją na poszczególnych biegach:

- I - do 20km/h
- II - do 35km/h

**Hamulec:** bębnowe mechaniczne znajdowały się tylko na kołach tylnych osi uruchamiane prawym pedałem

Hamulec ręczny, mechaniczny zabudowany wewnątrz skrzyni biegów

**Rama:** wykonana z nitowanych profili stalowych  
**Nadwozie:** drewniane dwuosobowe z rozpinanym dachem, otwierane tylko lewe drzwi

**Wymiary:** Długość 2742mm  
Szerokość 1200mm  
Wysokość 1556mm (1673)

Model powstał na podstawie planów opracowanych przez pana S. Drazkiewicza zamieszczonych w „Modelarzu” nr 9/87

### OPIS BUDOWY

- Objaśnienia: \*
- podkleić na tekturę gr.0,5mm
  - \*\* - podkleić na tekturę gr.1mm
  - \*\*\* - podkleić na tekturę gr.1,5mm
  - \*\*\*\* - podkleić na tekturę gr.2mm

Część nr 1 - rama (rys. 1)

Budowę ramy rozpoczynamy od wykonania podłużnic. W tym celu obie połowki części II, (1P) podklejamy tekturą grubości 1mm, następnie sklejamy je razem. Tak powstałą część oklejamy paskami Ia zaczynając od przodu, końcówki pasków wystające z tyłu należy odciąć pamiętając aby zostawić nadatkę która później posłuży do oklejenia części Ic. Po wykonaniu podnieź sklejamy poprzecznicę: cz. 1b, 1c, Id i wklejamy je między gotowe podłużnice w oznaczonych miejscach. Cz. 1c ciśnie związany szablone A, Kotówkami cz. 1a zaklejamy krążkami If, Gotowca cz. 1e przyklejamy do tylnej części ramy i oklejamy wystającymi końcówkami cz. 1a.

Części nr 2,3,4,5 - silnik (rys. 2,3,4,5,6)  
Części nr 2e,2c,2b sklejamy wałec. Następnie po sklejeniu zlepeką wycińczamy miejsca na wałec (cz. 2h) w części 2b. (należy zwrócić uwagę aby wycinać miejsca pokrywaly się z otworami w częściach 2e,2c.) W wyciętych otworach wklejamy wałeczki zwiniete z cz.2ah. Tak przygotowany wałec doklejamy do cz.2a uważając aby wałec zlepek

znalazło się na górze. Od cz.2h doklejamy kolezka cz.21i wraz z siłownikami 2i, z części 2e,2e i 2c sklejamy wałec, który doklejamy do cz.2c w oznaczonym miejscu. Wzmocnienia cz.2g przyklejamy wg. rysunku 2. Analogicznie sklejamy drugą połowkę silnika. Gdy obie połowki są gotowe sklejamy je razem częściami 2a. Cylinder silnika wykonujemy wg. rys. 3. Część 3a sklejamy w wałec, następnie w górnej części 3a nawijamy cz. 3b. Cz.3e sklejamy wg. rysunku, do jej wnętrza wklejamy cz.3a+3b. Według rysunku doklejamy cz.3d,3e,3f.

Cz. 3g wykonujemy dopiero w późniejszej fazie budowy silnika. Gotowy cylinder doklejamy do cz.2 od góry (wycięcia cz. 2a). Do tak przygotowanego silnika doklejamy mocowania cz.5 wykonane wg. rys.5. Teraz do przedniej części cylindra doklejamy elementy 3j zwiniete na szpilce wraz z sprężynami (szablony B) oraz cz. 4 wykonaną wg. rys.4. Gotowy silnik przyklejamy do ramy.

Cz.6 - skrzynia biegów (rys.7)  
Cz.6a oklejamy paskami 6b i 6c. Następnie cz. 6e i 6f oklejamy cz.6g. Tak wykonane element wklejamy do mocowania (6a-6c). Teraz z paska i dwóch kółek cz.6j sklejamy wałec który przyklejamy do przedniej ściany skrzyni biegów. Trójkątne wzmocnienia przyklejamy wg. rysunku. Podobnie wykonujemy cz.6k. Od spodu naklejamy cz.6h i 6i sklejone ze sobą. Dźwignię 6l i 6j przyklejamy wzorując się na rysunku. Skrz. biegów doklejamy do ramy dopiero po przyklejeniu wału (cz.9) do silnika.

Część nr.7 - tylny most (rys.8)  
Części 7a i7b oklejamy paskami 7c w których po sklejeniu wycinamy żyłekta miejsca na wałec cz. 7e. Tak przygotowane detale naklejamy na cz.7d które następnie sklejamy ze sobą niezadrukowanymi stronami. Ciśnie zwiniete cz.7e wklejamy w przednio wycięte otwory. Następnie na szablone C ciśnie związany cz.7f, 7g, (druł musi się swobodnie obracać) Na tak sklejony detale nasuwamy sklejną wcześniej obudowę mechanizmu różnicowego i przyklejamy ją. Na obwodzie przyklejamy wzmocnienia 7i. Z cz. 7j sklejamy wałec i przyklejamy go w przedniej części mostu.

Sznarowniczkę wykonujemy z ciśnie zwinietą na szpilce cz.7k. Z cz.7l sklejamy bębny hamulcowe i doklejamy je do końcówek mostu. Cz. 7l doklejamy do wałców cz.7l w oznaczonym miejscu a do cz. 7l doklejamy cz.7m-dźwigniki hamulców.

Część nr. 8 - resory wraz z mocowaniem (rys.9,10)  
Pióra resoru sklejamy wg. rys. 9 pamiętając o tym aby cz.8a, 8b, 8c podkleić tekturą do grubości 0,5mm. Końcówki resoru (cz. 8d) związamy ciśnie na szablonech G, Resor mocujemy do tylnej osi za pomocą cz.8e oraz szablonef F. Mocowanie resorów do ramy zostało przedstawione na rysunku 10. Tylne mocowanie wykonujemy z cz.8f przyklejonych do resoru i tylnej belki ramy (cz.1e) najlepiej za pomocą kleju cyjanoakrylowego.

Przednie mocowanie montujemy następująco: wpięty po obu bokach ramy przyklejamy cz.8g. W ramie i w cz.8g wiercimy otwory na szablony D. W wywiercone otwory wsuwamy szablony D nie zapominając o usunięciu na ten szablony cz.8j (dźwigni hamulca) . Na końcówkach drutu D związamy ciśnie cz.8h. Następnie doklejamy cz.8i i do tej części od spodu doklejamy resor. Do montażu tego zespołu zaleca się użycia kleju cyjanoakrylowego. Do końcówki cz.8h doklejamy dźwignię cz.8k.

Część nr 9 - wał silnik-skrz. biegów (rys.11)  
Cz. 9a sklejamy ze sobą niezadrukowanymi

stronami, na obwodzie tych części możemy dokleić szruby. Z cz. 9b, 9c, 9d, 9e, 9g, sklejamy wałec. Następnie sklejamy ze sobą cz.9a, 9b, 9c, 9d. Na tak sklejony detale nasuwamy szablony E, następnie doklejamy cz.9e. Na ciśnie zwinietą cz.9f nasuwamy wałec 9g i przyklejamy go. Cz. 9f i9g doklejamy do reszty zespołu. Cały zespół doklejamy do silnika. Teraz możemy wkleić skrzynie biegów do ramy.

Część nr10-wał napędowy (rys 12)  
Waż sklejamy wg. rysunku a następnie wklejamy między skrz. biegów a silnik.

Część nr 11-przednia osł wraz z mech. Zwrotniczym (rys 13)

Cz. 11a podklejamy tekturą grubości 1,5 mm następnie sklejamy ją razem z szablonef. Od góry i do doł zwrotnicy doklejamy krążki 11i. Gotowe zwrotnice doklejamy do przedniej osi i oklejamy wystającymi paskami cz.11b. Do zwrotnic doklejamy dźwignię 11k oraz 11j i łączymy je szablonef M. Teraz na szablonef L ciśnie związany element 11l. Po zwinieciu Całose doklejamy do zwrotnic.

Część nr 12-przednie resory (rys14)  
Resory sklejamy wg. rysunku. Gotowe resory doklejamy do ramy. Do klejenia cz 12f i 12g oraz do przyklejenia resorów do ramy należy użyć kleju cyjanoakrylowego gdyż jest tam wymagana duża wytrzymałość spoiny. Po przyklejeniu resorów do ramy przyklejamy do nich przednia osł. Należy zwrócić uwagę aby do przyklejenia symetrycznie względem ramy. Do osł związany osi również używamy kleju cyjanoakrylowego.

Część nr.13-koła  
Cz.13a oklejamy paskami 13b(wewnątrz) oraz 13c (zewnątrz). Z cz.13f, 13g, 13h, sklejamy wałec, na obwodzie cz13f sklejamy szruby cz.13k. Części 13d sklejamy w pierścienie, do wewnątrz cz. 13d wklejamy cz.13e. Gotowy element (13d+13e) wklejamy do wewnątrz cz. (13a-13c). Cz. 13i (szprychy) związamy ciśnie. Cz.13i są celowo nieklejone za długie aby podczas klejenia indywidualnie je dopasować. Gotowe elementy kładziemy na szablone i wklejamy pomiędzy nie szprychy i odpowiednio je docinając. Następnie po obu stronach przyklejamy cz.13j. Po nałożeniu kół na osie blokujejmy je przez spądnięciem ciśnie zwinietymi cz.13i.

Część 14- gaźnik (rys.16)  
Gaźnik sklejamy wg.rys.16, następnie doklejamy do szablony N i przyklejamy po prawej stronie silnika. Nie wykonujemy na razie przewody paliwowe i linki gazu, detale te wykonujemy w dalszych etapach pracy nad modelem.

Część nr 15-rura wychłocha wraz z tłumikiem (rys17)

Cz.15a sklejamy w wałec oklejamy paskami 15b, następnie z tyłu wałca15a w otwór wklejamy cz15e sklejną w rurkę. Cz.15d związamy w stożek i przyklejamy od przodu do cz.15a. Teraz szablony O wklejamy w taki sposób aby jego tylna część wsunięta w stożek 15d oparla się o wręgi wałca15a. Doklejamy pasek 15c i całose przyklejamy do silnika i ramy.  
Cz. 16-koła (rys18)

**Wydawca:**  
**F.H.U.W. „ORLIK”**  
ul. Bukowska 26  
43-354 Czaniec  
woj. śląskie

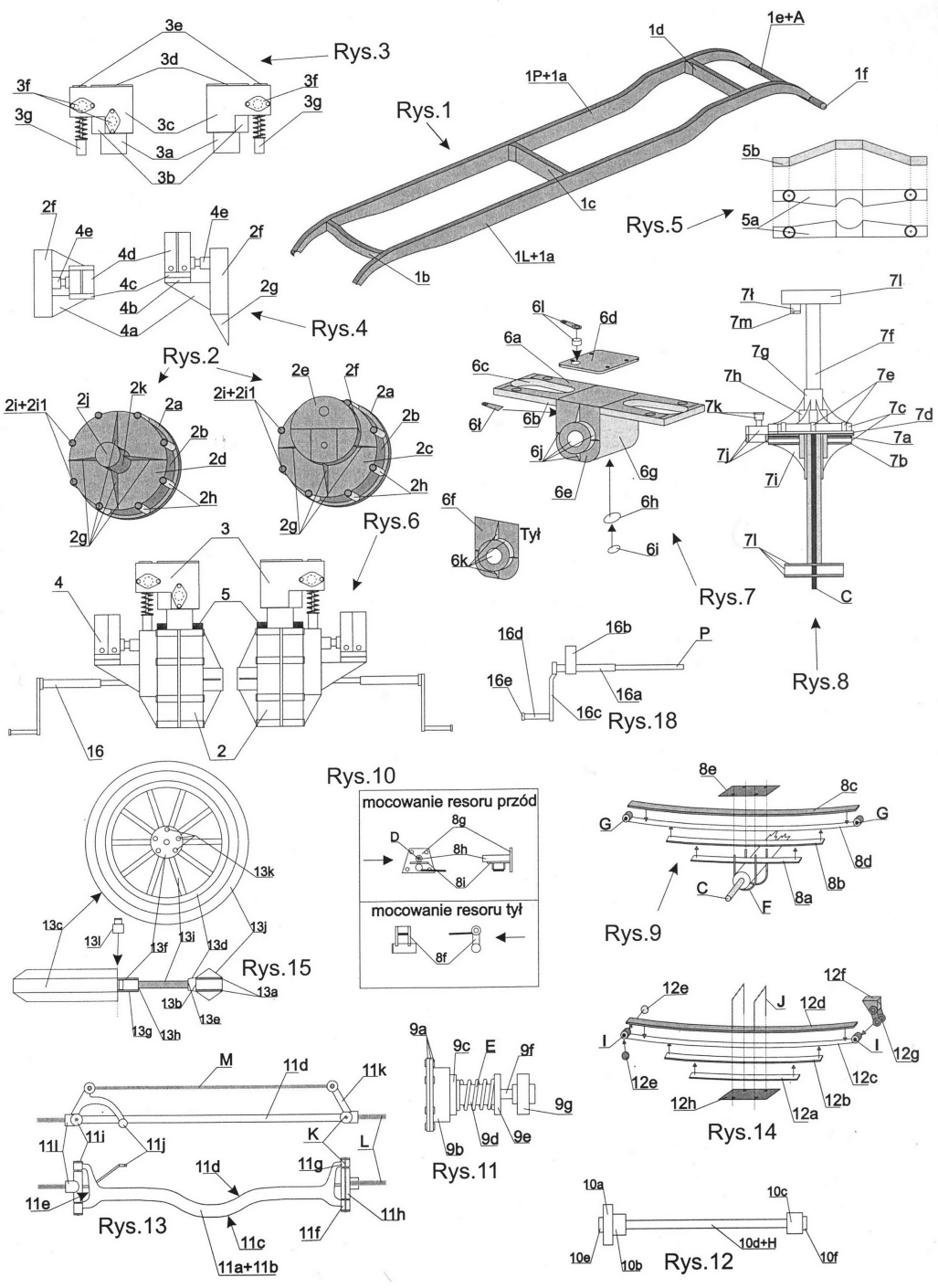
**WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE**  
**PRZEDRUK I KOPIOWANIE FRAGMENTÓW**  
**LUB CAŁOŚCI JEDYNIĘ ZA ZGODĄ**  
**REDAKCJI**

Numer 1 (09/2003) Wydanie I

Opracowanie modelu: Bartłomiej Kółek

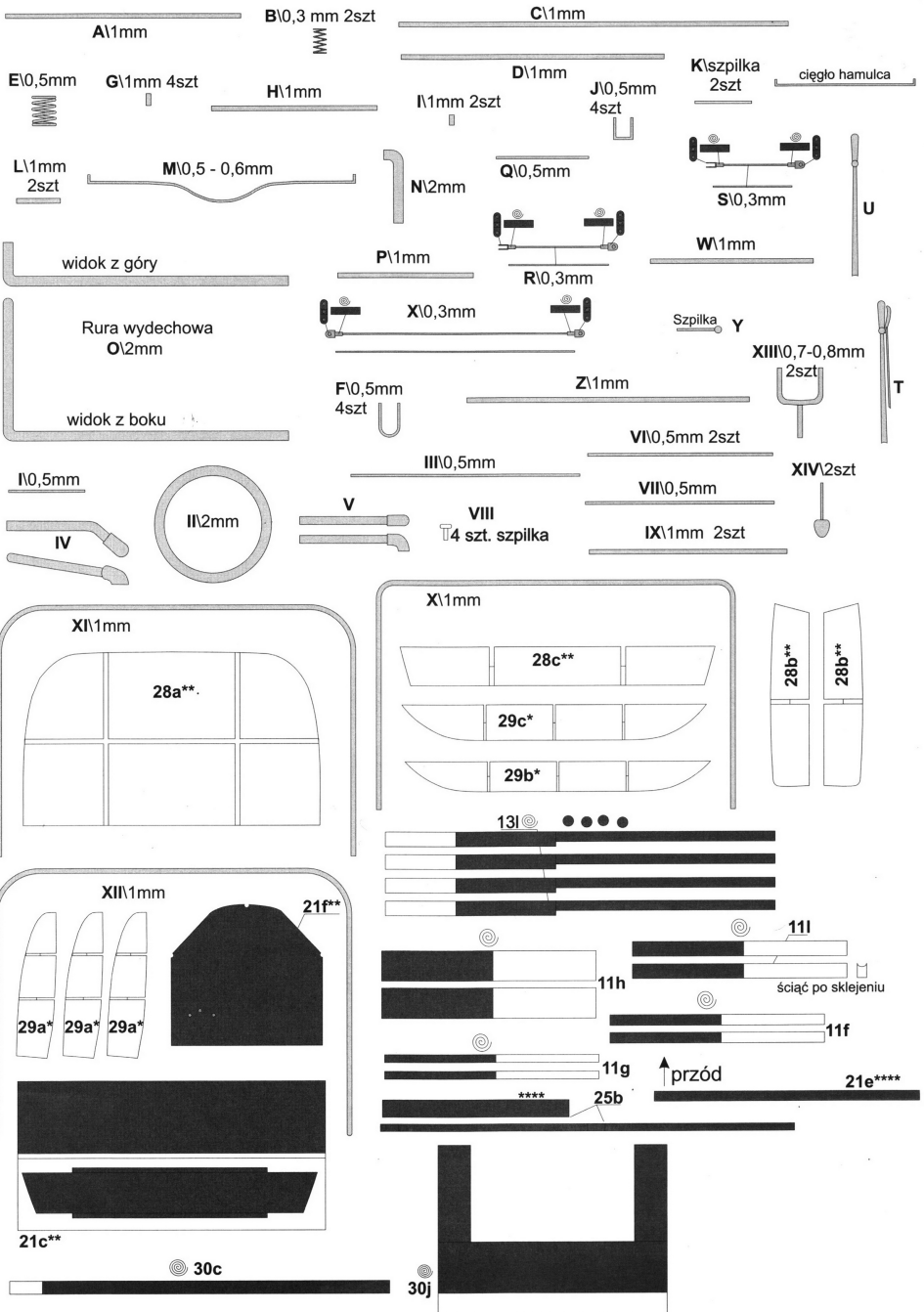
**MADE IN POLAND**

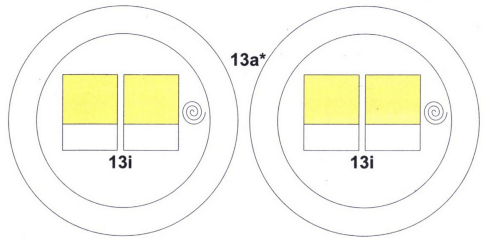
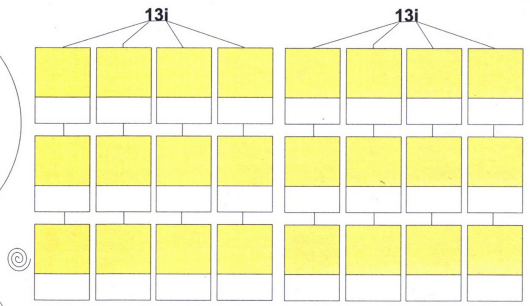
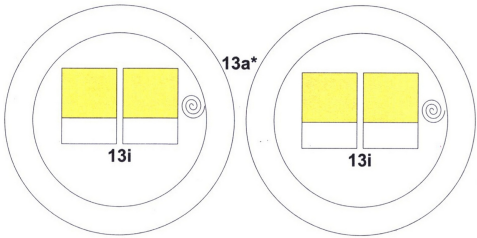
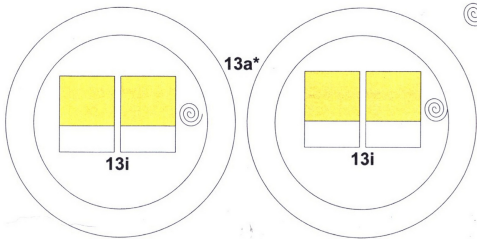
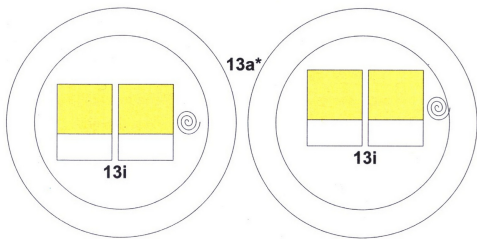
Adres do korespondencji:  
**F.H.U. „ORLIK”**  
43-354 Czaniec, ul. Bukowska 26  
lub telefonicznie:  
- Kółek Paweł 0503115508  
- Kółek Henryk 8106430  
**DRUK:** P.P.U.H. „KAWIT” Kety,  
tel. (033) 845 20 30



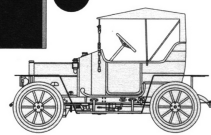
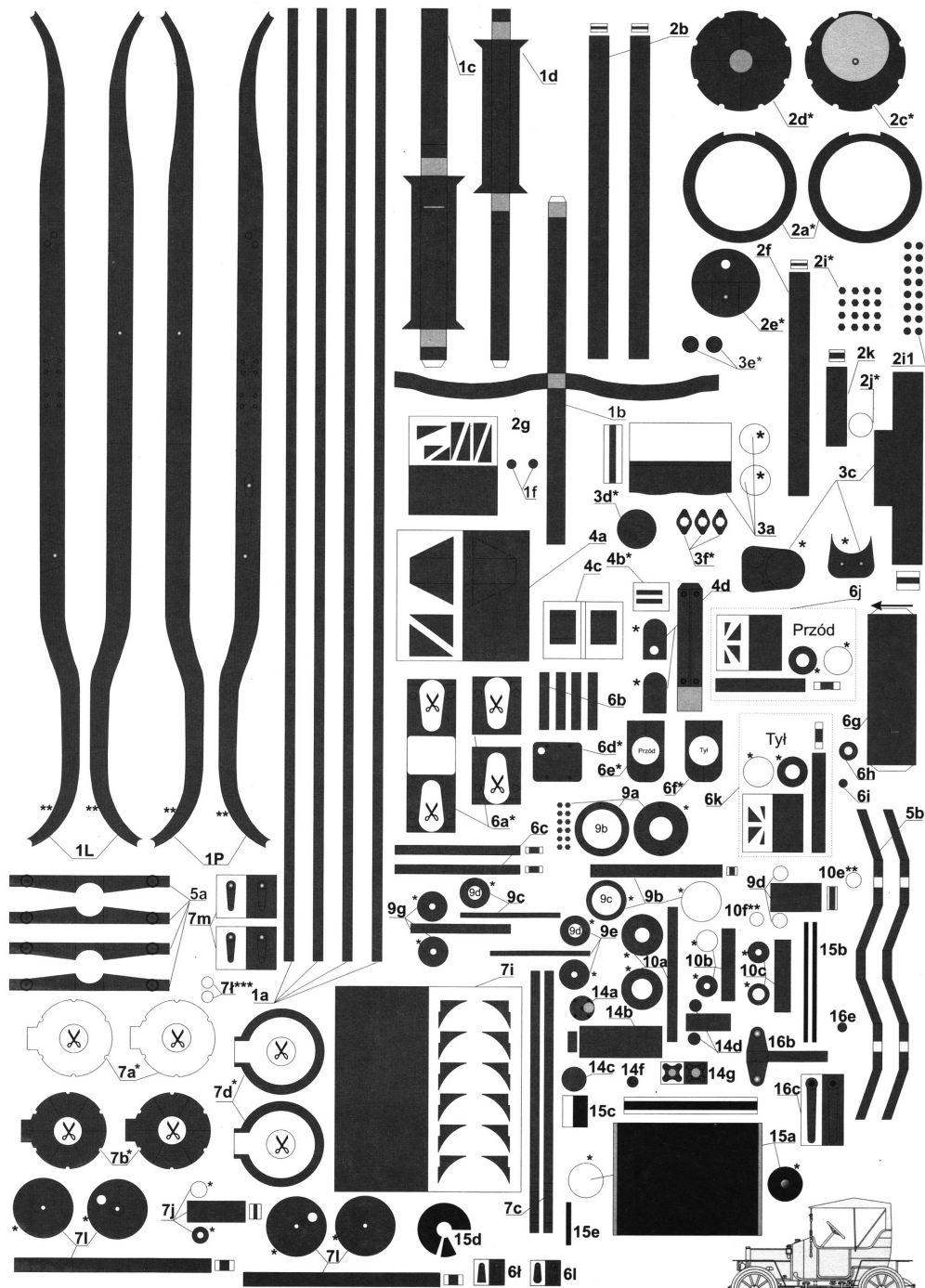


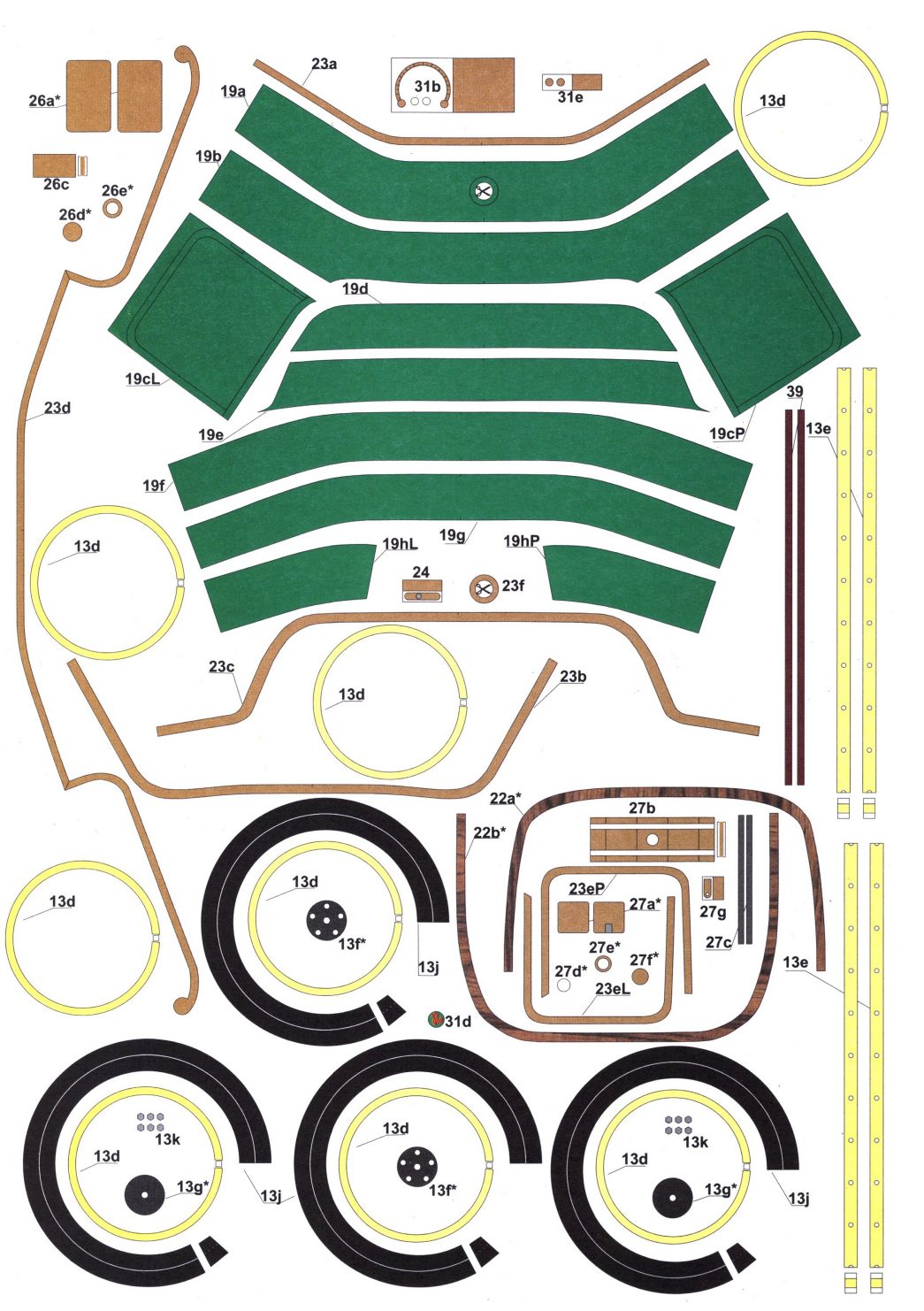
# Szablony do wyk. z drutu

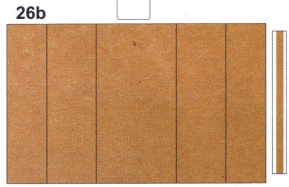
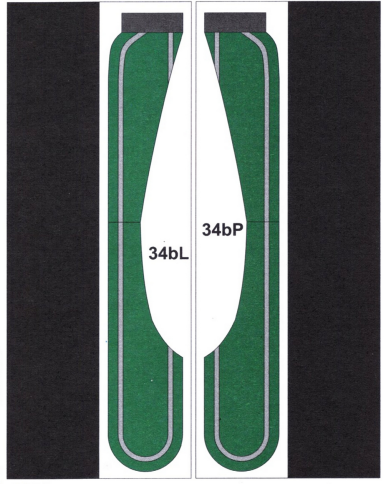
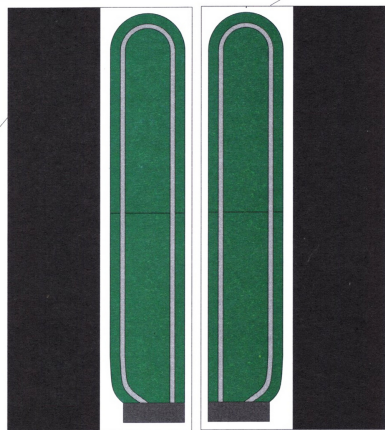
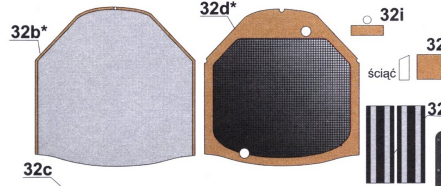
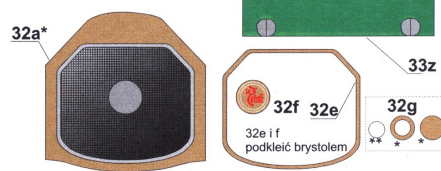
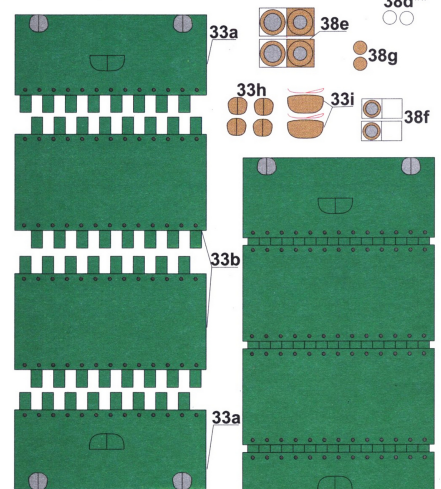
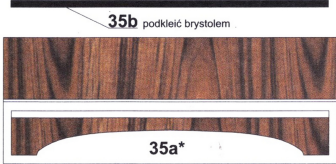
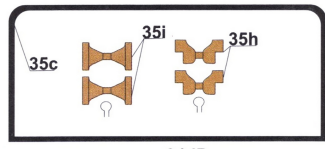
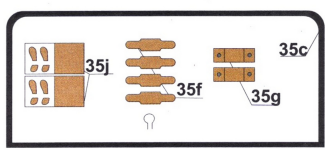
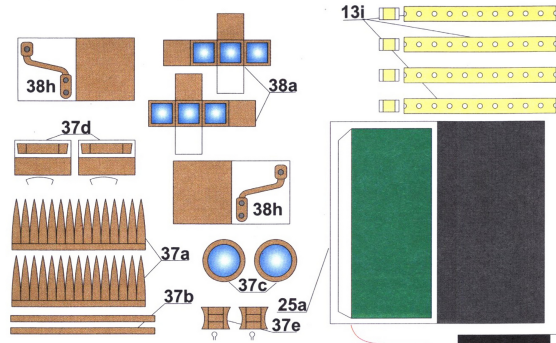




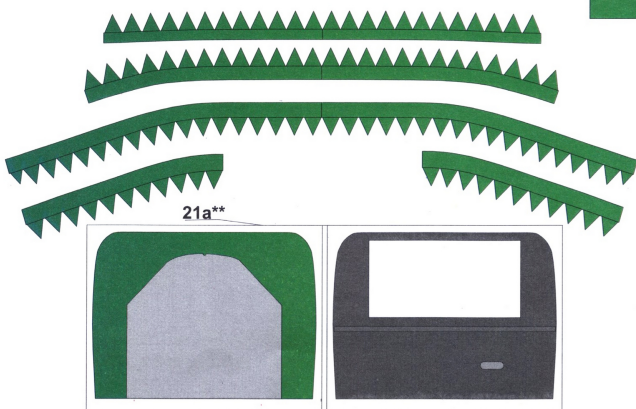
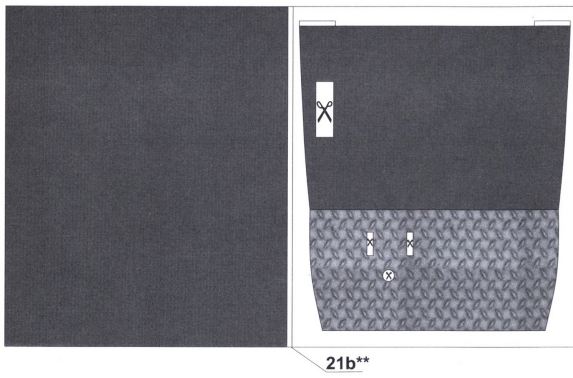
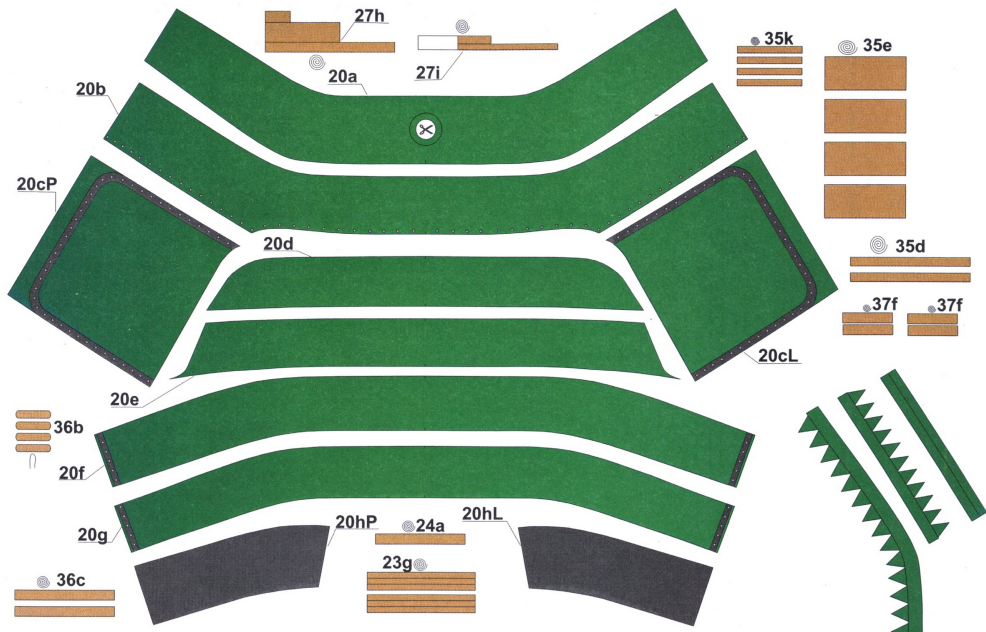
ZAPAS KOLORU

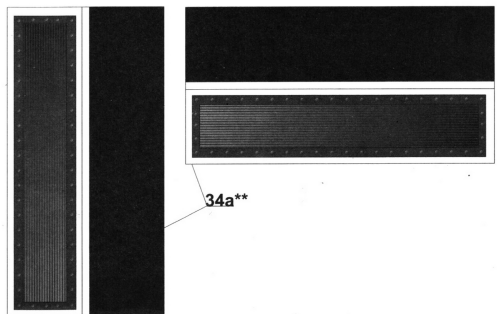
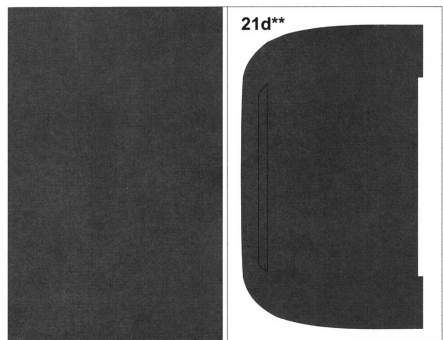
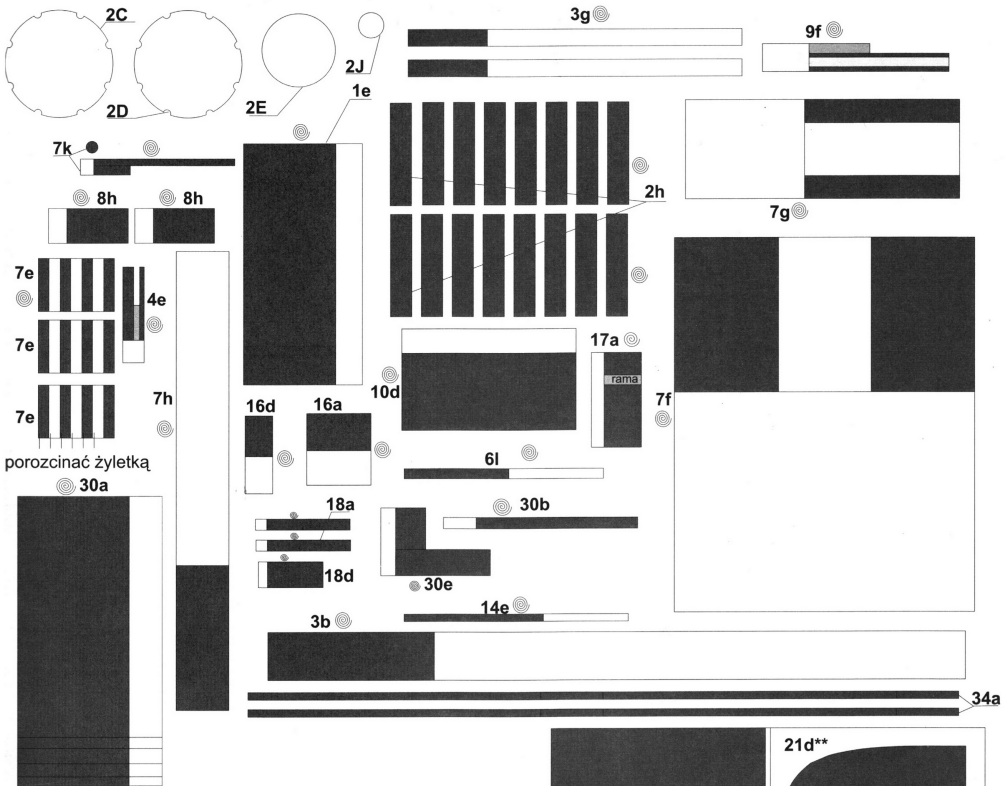








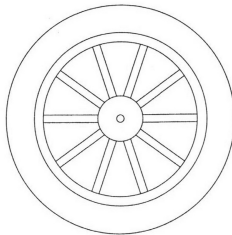




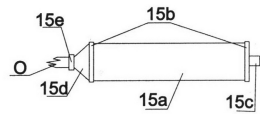
# Szablon A

Szablon B

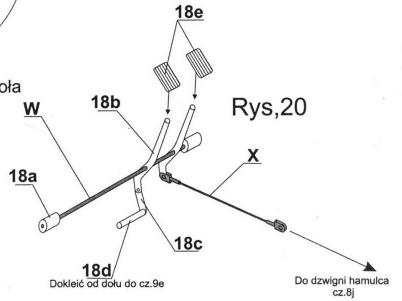
Szablony do wykonania z folii



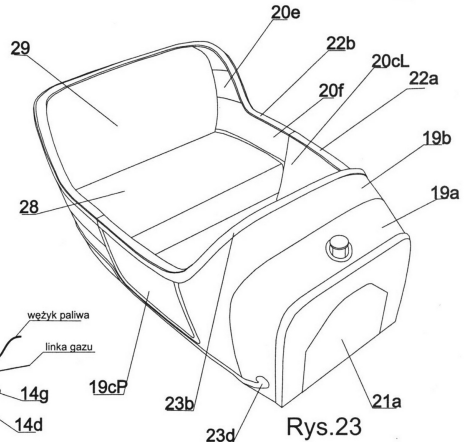
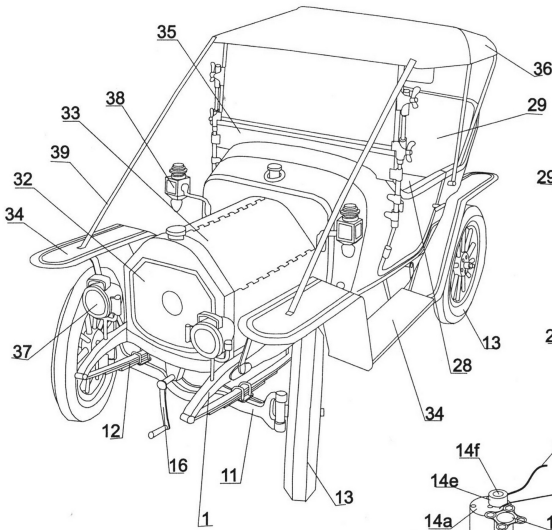
Szablon do wykonania koła



Rys.17

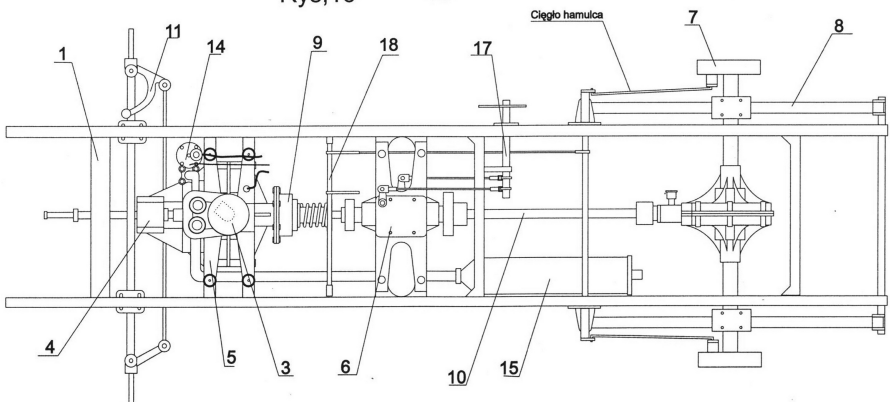


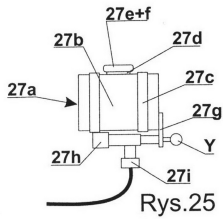
Rys.20



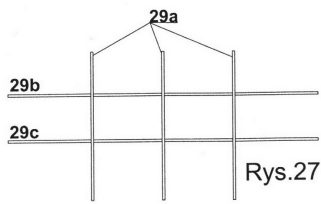
Rys.23

Rys.16

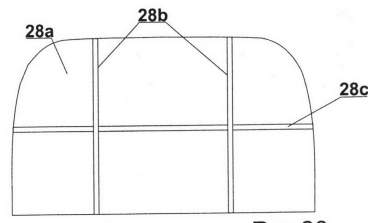




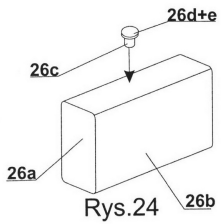
Rys.25



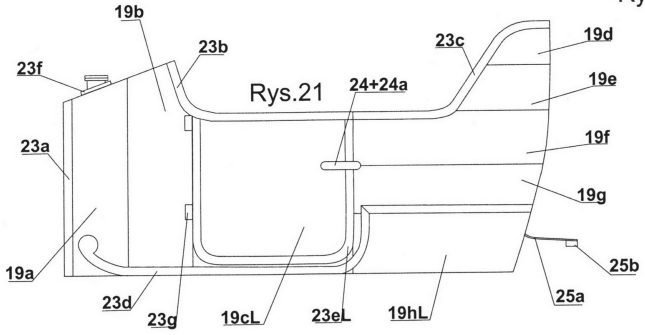
Rys.27



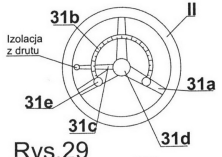
Rys.26



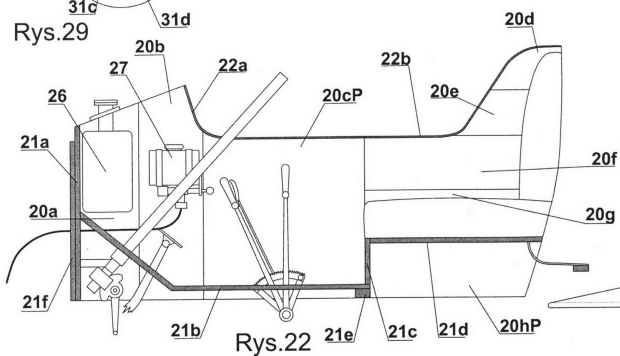
Rys.24



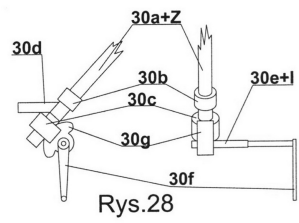
Rys.21



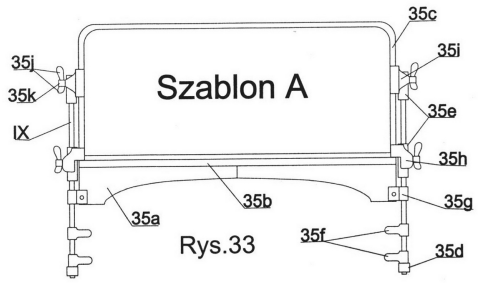
Rys.29



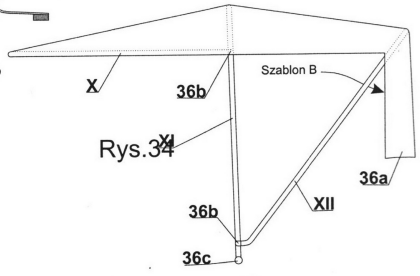
Rys.22



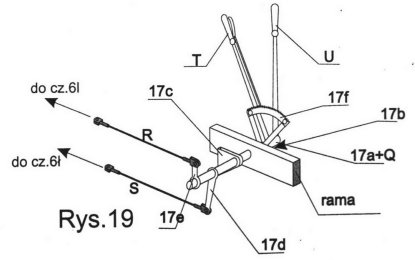
Rys.28



Rys.33



Rys.34



Rys.19

Korbę sklejamy wg. rysunku a gotowy element wsuwamy w otwór w cz.2e do momentu aż oprze się o wręgi i przyklejamy do poprzecznic 1b, 17e. Część nr 17-mech ster. skrzyni biegów (rys19)  
Cz.17a ciasno zwijamy na szablonie Q i wkładamy w uprzednio wywiercony otwór w podłużnicy ramy. Od zewnętrznej strony nasuwamy cz.17b i przyklejamy ją do podłużnicy. Od wewnętrznej strony nasuwamy kolejno elementy 17c, 17d, 17e, przyklejając je do cz.17a (17e doklejamy czolem do poprzecznic 1b) - Do dźwigni 17d, 17e doklejamy szablony R i S. Drugie końce szablonów łączymy z dźwignikami 6 i 1d przy skrzyni biegów. Od zewnętrznej strony cz.17a nasuwamy cz.17f. Szablony T oraz U doklejamy dopiero po wykonaniu nadwozia.

Część nr 18-podały (rys 20)  
Na szablonie W z jednej strony zwijamy ciasno cz.18a, następnie na szablony nasuwamy obie części 18b, teraz zwijamy drugą część 18a. Tak wykonany detal wkładamy między podłużnice ramy. Następnie do prawej części 18b (przed hamulca) doklejamy szablony X. Z drugiej strony cz. X doklejamy do dźwigni 8j. Do lewej cz.18b (pół sprężka) doklejamy cz.18c oraz ciasno zwiniętą 18d. Cz. 18d doklejamy od spodu do cz.9e. Cz. 18e przyklejamy dopiero po wykonaniu nadwozia i przyklejeniu go do ramy.

Części 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, -nadwozie (rys 21, 22, 23)  
Wpierw sklejamy cz.19a-19c (przednia część nadwozia) następnie sklejamy tylną część cz.19d-19h. Teraz dopiero łączymy obie połowki. Do sklejania nadwozia należy użyć sklejek wydrukowanych na cienkim arkuszu. Od wewnątrz wkładamy nadwozie częściami 20a-20h. Od przodu wkładamy wręgi 21a oraz 21f. Podłogę wykonujemy z cz.21b, 21c, 21d, 21e sklejonych wg. rys.22. Przd części 21b należy lekko zukosować żyłką lub papierem ściernym. Gotową podłogę wkładamy w nadwozie. Od środka do nadwozia wkładamy odpowiednio wyprofilowane cz.22a oraz 22b.

Według rysunku 21 przyklejamy do nadwozia osłoby cz.23a-23f, zawieszamy cz.23g oraz klamkę 24. (Klamkę i zawieszki przyklejamy tylko z lewej strony) W tylnej części nadwozia od dołu w oznaczonym miejscu przyklejamy cz.25a z cz.25b. Nadwozia jeszcze nie przyklejamy do ramy.

Część nr 26-zbiornik paliwa (rys24)  
Z części 26a i 26b sklejamy pudło które następnie wkładamy w nadwozie. Teraz od góry przez otwór w cz.19a wkładamy wlew paliwa z cz.26c-26e.

Część nr 27-zbiornik oleju (rys25)  
Obie części 27a oklejamy paskiem 27b. Gotowy detal oklejamy paskami 27c a od góry naklejamy wlew sklejony z cz.27d-27f. Cz.27h zwijamy na szablonie Y, od dołu do cz.27h doklejamy ciasno zwiniętą 27i. Cz.27h-27i doklejamy do zbiornika od dołu. Przd cz 27h mocujemy do zbiornika za pomocą cz.27g. Przewód olejowy wykonujemy z drutu 0,40,5mm, przyklejamy go do burtę wg. rysunku. W cz.21a 21b i 21f można wywiercić otwory i poprowadzić przez nie przewód na zewnątrz. Można go również rozciąć na 2 części i, jedną przykleić wewnątrz a drugą już na zewnątrz nadwozia.

Część nr28,29-siedzenie (rys26,27)  
Cz.28(siedziśko). Szkielet sklejamy ciasno z cz.28a-28c, gotowy szkielet oklejamy posywieciem cz.28d.  
Cz.29(oparcie). Szkielet sklejamy z cz.29a-29c gotowy szkielet oklejamy posywieciem cz.29d. Następnie obie części sklejamy ze sobą i wkładamy w nadwozie.

Część nr 30, 31 Kierownica wraz z przekładnią (rys28,29)  
Cz. 30a ciasno zwijamy na szablone Z, następnie na cz.30a nawijamy cz.30b i 30c. Pomiędzy cz.30b i 30c wkładamy cz.30d. Gotowy element przewlekamy przez otwór wycięty w podłożu i przyklejamy go do niej oraz za pomocą cz.30d do przedniej wręgi 21a. Sklejamy teraz cz.30g, następnie na szablone I zwijamy ciasno cz.30e którą przewlekamy przez otwór w cz.30g. Do końcówki cz.30e doklejamy cz.30f. Teraz cz.30e-30g doklejamy do reszty cz.30.

Cz.30j ciasno zwijamy na szablone III. Gotową cz.30j przyklejamy dopiero po przyklejeniu nadwozia. Cz.31 kierownicę sklejamy wg. rys29 i doklejamy do cz.30a.  
Część nr 32-chłodnica (rys 30)  
Cz.32a i 32b oklejamy paskiem 32c z tyłu chłodnicy przyklejamy cz.32d. Od przodu naklejamy cz.32e oraz 32f. Korek chłodnicy wykonujemy z cz.32g i naklejamy na chłodnicę. Po bokach naklejamy cz.32h które posłużą do przykleśnięcia chłodnicy do ramy. Z tyłu do części 32d w oznaczonych miejscach doklejamy na styk rurceki cz.32j i 32i. Chłodnicę montujemy teraz w ramie przyklejając ją do poprzecznic (1b). Następnie wykonujemy szablony IV oraz V. Na szablone zwijamy cz.32k na nią przyklejamy cz.32l. Części 32k+32l nie przyklejamy jeszcze do szablonów aby przesuwając je na szablone mieć możliwość regulacji jego długości. Gotowe szablony wkładamy pomiędzy silnika a chłodnicę.

Część nr 33-maska silnika (rys31)  
Maskę możemy wykonać w dwóch wersjach „otwieranej lub przyklejonej na stal. W wersji uproszczonej nie korzystamy z szablonów V1 i VII, a cz.33a i 33b zastępujemy cz.33c. Cz.33a i 33b po wycięciu podklejamy od wewnątrz cz.33c i cz.33d. Teraz wykonujemy zawieszki zawiązując cz.33a i 33b na szablonech, lecz nie przyklejamy tych części do drutów. Szablony stanowiące os zwieszki powinny się swobodnie obracać. Następnie po obu stronach powstałych zawieszów od wewnątrz wkładamy cz.33e. Po obu stronach maski wg. rysunku doklejamy cz.33h oraz cz.33i. Maskę na razie odkładamy. Na pasek 33f naklejamy cz.33g na którą należy w miejscach pokazanych na rysunku nakleić szablony VIII wykonane ze stępki. Kolejnym etapem budowy modelu jest przykleśnięcie nadwozia do ramy. Posługując się gotową maską ustalamy właściwą odległość nadwozia od chłodnicy. Po dopasowaniu nadwozia przyklejamy je. Teraz pomiędzy cz.32d i 21f przy ich dolnych krawędziach wkładamy pasek wykonany z cz.32i+32g. Na tym etapie budowy doklejamy cz.T, U, 18e, 30j(wkładamy ją pomiędzy cz.30f i 11j) oraz wykonujemy wężyk paliwa, oleju oraz linkę gazu. Maskę montujemy w następujący sposób: w cz.21a przy górnym wycięciu w cz.21f nawiercamy otwórnek na szablone VII, podobnie postępujemy przy

górnym wycięciu w cz.22d. W otwórki wsadzamy końcówki szablone VII wystające z maski.

Część nr.34-blotniki (rys32)  
Cz.34 po podklejeniu oklejamy paskiem o tym samym oznaczeniu, następnie wykonujemy cz.34b na którą naklejamy osłoby cz.34c, podobnie postępujemy z cz.34d i 34e. Gotowe zespolo blotników przedniego (cz.34d+ 34e) i tylnego (cz.34b+34c) doklejamy od spodu do cz.34a. Wgnomiaki blotników wykonujemy wg. rysunku, a następnie przyklejamy je do ramy w oznaczonym miejscu. Teraz do wsporników dopasowujemy blotniki i przyklejamy go.

Część nr 35-Szyba wraz z podszybiem (rys33)  
Na cz.35a naklejamy cz. 35b, następnie szablone A oklejamy z obu stron cz.35c. Szybę sklejamy teraz na styk z podszybiem. Na szablone IX nawijamy ciao cz.35d oraz 35e. Kolejno na szablone naklejamy cz.35f oraz 35g. Na uprzednio nawinięte cz.35e naklejamy cz.35i (na górna) oraz 35h (na dolna). Gotowy element przyklejamy do szyby obejmując ją z obu stron częściami 35g, 35h, 35i. Pokrętła wykonujemy z cz.35j oraz 35k i przyklejamy w dowolnej pozycji. Gotową szybę przyklejamy do nadwozia wg. rysunku.

Część nr 36-dach (rys34)  
Wykonujemy szablony X, XI, XII. Z szablonów sklejamy konstrukcję dachu. Łączymy poszczególne druty wzmacniania cz.36b. Wycinamy i formujemy cz.36a(wewnętrzna stronę baryciny na czarno). Od środka do cz.36a wkładamy szablone B wykonany z mikielkiej folii. Tak przygotowaną cz.36a oklejamy na palnikach zaczynając od przodu. Przednią cz.36a od przodu i po bokach oklejamy na szablone X. Po okleśnieniu szablonów dachem w dolnej części szablone XI przyklejamy ciasno zwiniętą cz.36c która posłuży do montażu dachu do nadwozia. Gotowy dach przyklejamy do nadwozia i do szyby. Szybę „chowamy” lekko pod dach i przyklejamy górną krawędzią od wewnątrz do przedniej części szablone X.

Część nr 37-przednie reflektory (rys35)  
Cz. 37a sklejamy w kopułkę, w przedniej części oklejamy paskiem 37b, następnie od zola naklejamy cz. 37c, a od góry cz.37d. Cz.37c po odpowiednim uformowaniu przyklejamy z boku lampy. Na końcach szablone XII ciasno nawijamy cz.37f. Szablone XIII+37f doklejamy do reszty reflektora. Należy pamiętać że druga lampę wykonujemy jako lustrzane odbicie. Montując reflektor do ramy w odpowiednim miejscu w podłużnicy nawiercamy mały otworek i osadzamy w nim lampę na kleju.

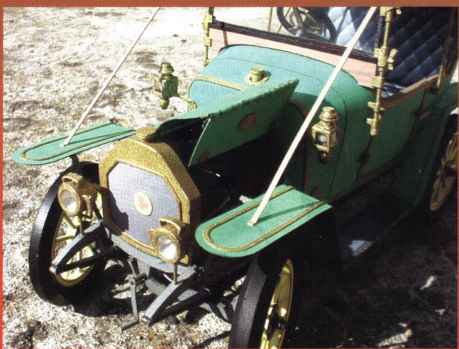
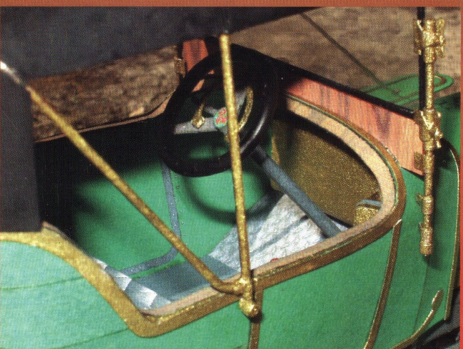
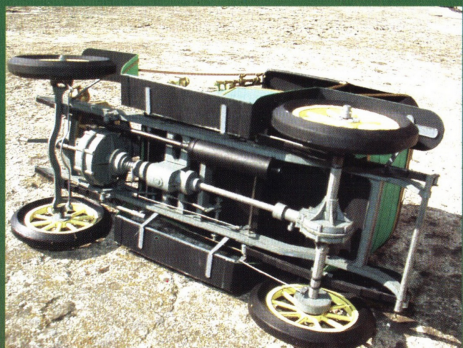
Część nr.38-lamie boczne (rys36)  
Cz. 38a sklejamy w pudełko, od dołu doklejamy cz.38b. Z cz. 38c-38g wykonujemy ozdobę którą przyklejamy od góry do cz.38a. Szablone XIV wsuwamy od dołu i przyklejamy do cz.38b. Lamiatę montujemy do cz.21a za pomocą cz.38h.

Część nr.39-paski napinające dach  
Paski wkładamy między blotnik a przednie narożniki dachu wg. rysunków.

# W następnym numerze:

## Chance Vought F4U-5 NL CORSAIR (1:50)

+ zestaw uzupełniający do modelu  
**P-51B MUSTANG** w skali 1:50



**Model wydany z okazji:  
ÓSMYCH OGÓLNOPLANSKICH  
ZAWODÓW MODELI KARS  
O PUCHAR "Trzech zap  
PORĄBKA 2003**

